H01N2-D

CAVI PER SALDATRICI (ARC WELDING CABLES)

Model Product: 256 - 20250311

CAVI PER SALDATURA AD ARCO CON NORMALE FLESSIBILITA'

Conduttore flessibile di rame ricotto rosso o stagnato classe 6.
Copertura in carta crespata.
Isolante in mescola elastomerica qualità EM5.

NORME DI RIFERIMENTO

CEI EN 50525-2-81 CEI 20-19/6 (CENELEC HD 22.6 S2)
CEI EN 60332-1-2 (CEI 30-35) BS EN 60332-1-2 NF EN 60332-1-2 DIN EN 60332-1-2
EN 60811-404

Conforme alla direttiva BT 2014/35/UE - Direttiva 2011/65/EU (RoHS 3)

Tensione nominale U0: 100 V
Tensione nominale U: 100 V
Tensione di prova: 1000 V
Temperatura massima di esercizio: +85°C
Temperatura massima di corto circuito: +250°C
Temperatura minima di installazione e posa: -20°C
Temperatura minima di esercizio (senza shock meccanico): -35°C

COLORI ANIME

Unipolare: Nero ; Su richiesta anche Rosso

MARCATURA AD INCHIOSTRO

GENERAL CAVI <HAR> IEMMEQU - H01N2-D - anno

CONDIZIONI DI IMPIEGO PIU COMUNI

Per uso con porta-elettrodi portatile. E' di fondamentale importanza seguire i dati di tabella della guida all'uso CEI 20-40 in merito ai cicli di servizio, le intensità di corrente e la caduta di tensione. Per ridurre gli effetti della corrente alternata sulla caduta di tensione i due cavi che formano il circuito di saldatura devono essere mantenuti il più vicino possibile. Per l'impiego nell'industria automobilistica, nella costruzione navale, nel settore dei trasporti e trasportatori, macchine utensili, robot di saldatura rendendo ecc .. Sono adatti per l'uso in condizioni asciutte e umide. Uso esterno per un periodo limitato periodo.

NOTE

Caratteristiche Particolari in posa fissa/protetta e senza sollecitazioni meccaniche temperatura minima di utilizzo -40°C
CEI 20-40 "Guida per l'uso di cavi a bassa tensione".
Resistente all'olio secondo le EN- 60811-404
Essendo cavi di colore Nero sono particolarmente adatti alla resistenza ai raggi UV.Il cavo mantiene anche la sua elevata flessibilità sotto l'effetto dell'ozono, luce, ossigeno, gas inerte, olio o benzina.

CONDIZIONI DI POSA

Raggio minimo di curvatura per diametro D (in mm):
6D
Durante il funzionamento i cavi di saldatura non devono essere arrotolati.
Sforzo massimo di tiro: 50 Nmm²

IMBALLO

Matasse da 100 mt. in involucri termoretraibili, o bobina con metrature da definire in fase di ordine.

H01N2-D

CAVI PER SALDATRICI (ARC WELDING CABLES)

Model Product: 256 - 20250311

Numero conduttori	Sezione nominale	Diametro indicativo conduttore	Spessore medio isolante	Diametro esterno		Peso indicativo del cavo	Resistenza elettrica a 20°C rame rosso	Portata di Corrente a 85°C	
				limite inferiore	limite superiore			Carico Continuo 100%	Carico intermittente 85%
(N°)	(mm²)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/km)	(Ohm/km)	(A)	(A)
Unipolare									
1x	10	4.2	2.0	7.7	9.7	148	1.91	100	101
1x	16	5.3	2.0	8.8	11.0	207	1.21	135	138
1x	25	6.2	2.0	10.1	12.7	289	0.780	180	186
1x	35	7.7	2.0	11.4	14.2	380	0.554	225	235
1x	50	9.0	2.2	13.2	16.5	532	0.386	285	299
1x	70	10.7	2.4	15.3	19.2	730	0.272	355	375
1x	95	12.8	2.6	17.1	21.4	955	0.206	430	456
1x	120	15.0	2.8	19.2	24.0	1184	0.161	500	532
1x	150	16.5	3.0	21.1	26.4	1466	0.129	580	619
1x	185	17.9	3.2	23.1	28.9	1760	0.106	665	711
1x	240*	20.1	3.4	25.8	32.1	2010	0.0801	780	836

QUANTITA' MINIMA D'ORDINE

*No IMQ <HAR>