

TYPE 0361TQ

[GB] (ARC WELDING CABLES)

Model Product: 455-456 - 20160309

general
CAVI s.p.a.

Conduttore flessibile di rame ricotto rosso o stagnato classe 5.

Isolante in mescola speciale EI7.

Guaina in mescola elastomerica EM5.

NORME DI RIFERIMENTO

BS 638 Part4 BS EN 60332-1-2 BS 7655 HD 22.6 BS EN 60332-1

Conforme alla direttiva BT 2014/35/UE - Direttiva 2011/65/EU (RoHS 2)

CONDIZIONI DI IMPIEGO PIU' COMUNI

Per uso con porta-elettrodi portatile. E' di fondamentale importanza seguire i dati di tabella della guida all'uso EN 50565 in merito ai cicli di servizio, le intensità di corrente e la caduta di tensione. Per ridurre gli effetti della corrente alternata sulla caduta di tensione i due cavi che formano il circuito di saldatura devono essere mantenuti il più vicino possibile.

CONDIZIONI DI POSA

Raggio minimo di curvatura per diametro D (in mm):

6D

Durante il funzionamento i cavi di saldatura non devono essere arrotolati.

Sforzo massimo di tiro: 50 Nmm²

IMBALLO

Matasse da 100 mt. in involucri termoretraibili, o bobina con metrature da definire in fase di ordine.

CAVI PER SALDATURA AD ARCO CON NORMALE FLESSIBILITA'

Tensione nominale U0: 100 V

Tensione nominale U: 100 V

Tensione di prova: 1000 V

Temperatura massima di esercizio: +85°C

Temperatura massima di corto circuito: +250°C

Temperatura minima di installazione e posa: -20°C

Temperatura minima di esercizio (senza shock meccanico): -35°C

COLORI ANIME

Unipolare: Neutro

COLORI GUAINA

Nero,Arancione

MARCATURA AD INCHIOSTRO

GENERAL CAVI TYPE 0361TQ 100/100 V 1xsezione

TYPE 0361TQ

[GB] (ARC WELDING CABLES)

Model Product: 455-456 - 20160309



Numero conduttori	Sezione nominale	Diametro indicativo conduttore	Spessore medio isolante	Diametro esterno		Peso indicativo del cavo	Resistenza elettrica a 20°C rame rosso	Portata di Corrente a 85°C	
				limite inferiore	limite superiore			Carico Continuo	Carico intermittente
(N°)	(mm²)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/km)	(Ohm/km)	(A)	(A)
Unipolare									
1x	10	0.41	2.0	7.7	9.7	153	1.91	100	140
1x	16	0.41	2.0	8.8	11.0	220	1.21	110	160
1x	25	0.41	2.0	10.1	12.7	310	0.780	140	200
1x	35	0.41	2.0	11.4	14.2	420	0.554	180	250
1x	50	0.41	2.2	13.2	16.5	580	0.386	210	320
1x	70	0.51	2.4	15.3	19.2	799	0.272	270	400
1x	95	0.51	2.6	17.1	21.4	1050	0.206	330	500
1x	120	0.51	2.8	19.2	24.0	1330	0.161	380	600
1x	150	0.51	3.0	21.1	26.4	1610	0.129	440	700
1x	185	0.51	3.2	23.1	28.9	1904	0.106	480	800
1x	240	0.51	3.4	24.5	30.1	2290	0.0801	520	900

QUANTITA' MINIMA D'ORDINE